

ES 2000

- Secado del aceite aislante
- Limpieza de partículas y residuos
- Reducción del contenido de ácido



- La filtración en derivación se realiza en línea mientras el transformador está en servicio.
- El ESU 2000 aspira el aceite aislante en el punto más bajo. El aceite fluye lentamente y a velocidad constante a través de los cartuchos de filtro y secado
- El largo tiempo de contacto entre el aceite y el material filtrante garantiza una eficiencia de filtración muy alta. El aceite aislante se devuelve al tanque conservador o a otro punto del transformador.
- El aceite limpio es capaz de disolver los residuos ya depositados en los componentes o en el tanque, de modo que, en definitiva, se limpia todo el sistema de aceite.

Según la aplicación, los equipos utilizan uno o varios cartuchos filtrantes o una combinación de distintos cartuchos.



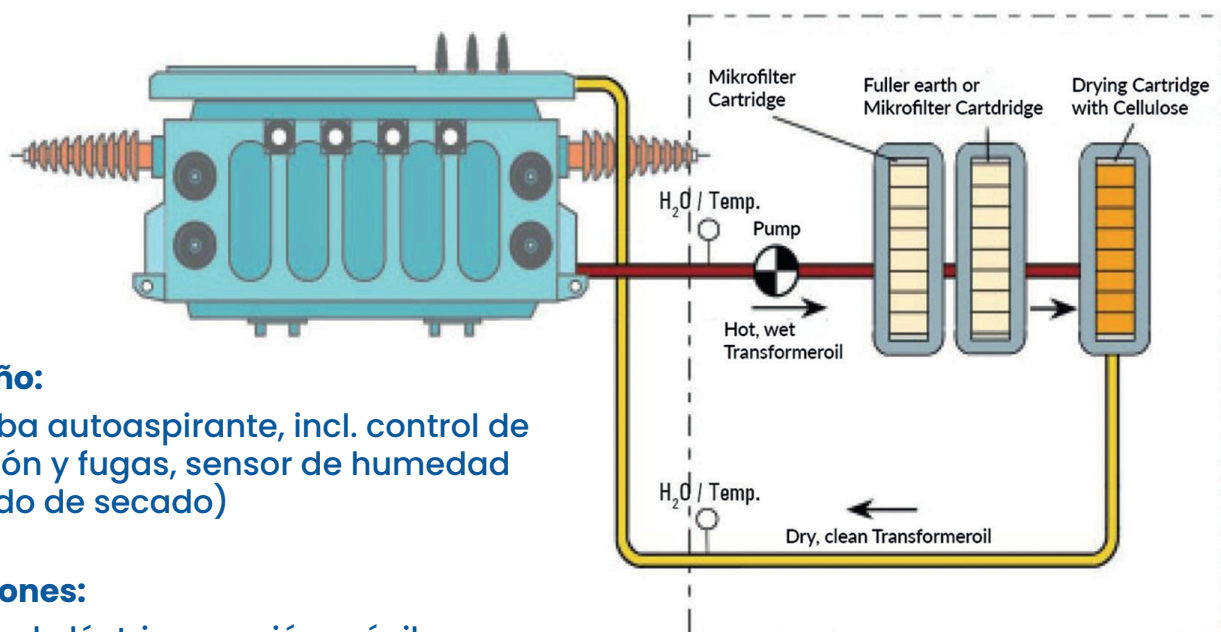
Juego de cartuchos de filtro y secado CFP 1000, tratado térmicamente
Capacidad de secado:
1.500 ml incl. juego de juntas



Cartucho microfiltro TFP 1000 tratado térmicamente
Retención de suciedad:
2.000 g, finura de filtración 3 µm absoluta
incl. juego de juntas



Cartucho combinado de microfiltro y secado CTFP 1000 tratado térmicamente
Retención: 1.100 g
Humedad: 1.300 ml
Filtración 3 µm absoluta
incl. juego de juntas



Diseño:

Bomba autoaspirante, incl. control de presión y fugas, sensor de humedad (grado de secado)

Opciones:

Control eléctrico, versión móvil en carcasa o montada sobre palé con ruedas giratorias y fijas

ENERGY SUPPORT

Sperberweg 47
D-41468 Neuss

T +49 - 2131 / 403 96 07
F +49 - 2131 / 403 96 08
info@energy-support.de
www.energy-support.de



Ejemplo:

Evolución de una instalación (10 m³ de aceite con la variante ESU 4000 y 4 cartuchos filtrantes). Se observa que el valor crítico de más de 20 ppm baja de 10 ppm de humedad residual en solo tres días. El nivel se estabiliza claramente por debajo de 5 ppm. Durante la estabilización, la humedad del devanado pasa progresivamente al aceite y el equipo de secado la elimina de inmediato.

En este ejemplo, la temperatura del transformador era de aprox. 20 °C. Durante el funcionamiento y con el aumento de temperatura, la humedad pasa del material aislante al aceite y los cartuchos de celulosa la absorben y separan.

